

浙江诺贝特科技有限公司
年产 500 万件汽车用空调鼓风机/冷凝风扇
生产项目环境影响登记表
(区域环评+环境标准)

建设单位(盖章): 浙江诺贝特科技有限公司
编制单位: 浙江中蓝环境科技有限公司

2025 年 11 月

目 录

一、建设项目环境影响登记表..... 1

附图：

- 附图 1：项目地理位置示意图
- 附图 2：嘉兴市水环境功能区划图
- 附图 3：嘉兴市环境空气质量功能区划图
- 附图 4：南湖区环境管控单元图
- 附图 5：厂区平面布置图
- 附图 6：厂区雨污水管网图
- 附图 7：周围环境敏感点示意图
- 附图 8：南湖区三区三线图
- 附图 9：周围环境现状照片

附表：

- 附表 建设项目污染物排放量汇总表

一、建设项目环境影响登记表

填报日期:

项目名称	浙江诺贝特科技有限公司年产 500 万件汽车用空调鼓风机/冷凝风扇生产项目		
建设地点	南湖区大桥镇双龙路3437号	占地（建筑、营业）面积（m ² ）	9800（租赁建筑面积）
建设单位	浙江诺贝特科技有限公司	法定代表人或者主要负责人	*如星
联系人	*如星	联系电话	138****1288
项目投资（万元）	4800	环保投资（万元）	50
拟投入生产运营日期	2026.1		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，本项目位于浙江嘉兴工业园区内，根据《嘉兴市人民政府关于同意浙江嘉兴工业园区“区域环评+环境标准”改革实施方案的批复》（南政发[2018]109号），本项目在环评审批负面清单外（不属于禁止类和限制类），且符合准入环境标准，可以简化为编制环境影响登记表。		
建设内容及规模	<input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目（核设施的非放射性和非安全重要建设项目） <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁辐射类项目		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水 <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措施及排放去向	<input type="checkbox"/> 无环保措施：直接通过 ___ 排放至___。 <input checked="" type="checkbox"/> 有环保措施： <input checked="" type="checkbox"/> 本项目使用低VOCs含量原料，点胶废气产生量较少，对大气环境影响较小，废气无组织排放至大气环境； <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水采取化粪池预处理后进入嘉兴市南湖工业污水处理有限公司处理措施后通过排海管道排放至杭州湾。 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声采取隔声、减震措施后排放至声环境。 <input checked="" type="checkbox"/> 其他措施：一般固废外卖综合利用；危险废物委托有资质单位处理处置；生活垃圾委托环卫部门清运。

总量控制指标	新增COD _{Cr} : 0.058t/a; 新增NH ₃ -N: 0.006t/a。
<p>承诺: 浙江诺贝特科技有限公司*如星承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件,是环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目。涉及总量控制的项目,在投产前取得污染物排放总量指标,并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江诺贝特科技有限公司张如星承担全部责任。</p> <p style="text-align: right;">法定代表人或者主要负责人签字:</p>	
<p>备案回执</p> <p>该项目环境影响登记表已经完成备案,备案号: _____。</p>	

附件

附件 1.污染源强分析

建设内容	1、项目概况		
	<p>浙江诺贝特科技有限公司成立于 2016 年 11 月，位于浙江省嘉兴市南湖区大桥镇双龙路 3437 号，主要从事汽车空调鼓风电机的生产。现企业拟投资 4800 万元实施全厂技改，租赁嘉兴市南湖区大桥镇双龙路 3437 号嘉兴瑞洲机械有限公司现有闲置厂房，租赁建筑面积 9800m²，购置转子自动线、自动装配线、自动冷凝风扇线等设备，项目实施后将形成全厂年产 500 万件汽车用空调鼓风机/冷凝风扇的生产能力。</p> <p>本项目已获得南湖区行政审批局出具的《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书》，项目代码为 2508-330402-89-02-815463，建设性质为改建。</p>		
	表 1-1 项目概况一览表		
	工程类别	项目情况	
	主体工程	租赁嘉兴市南湖区大桥镇双龙路 3437 号嘉兴瑞洲机械有限公司现有闲置厂房，建筑面积 9800m ² ，购置转子自动线、自动装配线、自动冷凝风扇线等设备，项目实施后将形成全厂年产 500 万件汽车用空调鼓风机/冷凝风扇的生产能力。	
	环保工程	废气	本项目使用低 VOCs 含量原料，点胶废气产生量较少，对大气环境影响较小，废气无组织排放至大气环境
		废水	生活污水经化粪池预处理后纳管排放。
		固体废物	合理设置垃圾桶，由环卫部门及时清理；一般固废综合利用；危险废物厂内暂存，定期委托有资质单位处置。
		噪声	车间合理布局，厂房隔声，针对高噪声设备采取减振、消声、隔声措施，加强设备维护管理。
	储运工程	储存	产品等放置在仓库内，同时在生产设备四周设置临时堆放区，满足生产需求。
运输		原材料和产品全部采用车辆运输。	
公用工程	给水	由市政给水管网引入。	
	排水	厂区已实现雨污分流，雨水汇集后排入市政雨水管网；生活污水经预处理设施处理后纳入市政污水管网，最终经嘉兴市南湖工业污水处理有限公司处理达标后排海。	
	供热	本项目不涉及。	
	供电	由当地供电公司提供。	
	污水处理厂	嘉兴市南湖工业污水处理有限公司	
劳动定员	本项目实施后全厂劳动定员 230 人，白天一班制（8 小时一班），年工作日 300 天，厂内不设食堂宿舍。		

经查询《国民经济行业分类代码表（GBT4754-2017）》，本项目所属行业代码为“C3670 汽车零部件及配件制造”。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目应编制环境影响报告表，具体判定依据见表 1-2。

表 1-2 项目环评类别判定表

环评类别 项目内容	报告书	报告表	登记表	本栏 目环境敏 感区 含义
三十三、汽车制造业 36				
71、汽车整车制造 361；汽车用发动机制造 362；改装汽车制造 363；低速汽车制造 364；电车制造 365；汽车车身、挂车制造 366；汽车零部件及配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	/

此外，本项目位于浙江嘉兴工业园区内，根据《嘉兴市人民政府关于同意浙江嘉兴工业园区“区域环评+环境标准”改革实施方案的批复》（南政发[2018]109 号），本项目在环评审批负面清单外（不属于禁止类和限制类），且符合准入环境标准，可以简化为编制环境影响登记表。

对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目排污许可类别判别见表 1-3。

表 1-3 排污许可类别判别表

行业类别 项目类别	重点管理	简化管理	登记管理
三十一、汽车制造业 36			
85 汽车零部件及配件制造 367	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的汽车整车制造 361，除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367	其他

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属

于登记管理类，另外不在第七条6种情形内。因此，本项目需要实行排污许可登记管理，属于登记管理企业，要求企业及时在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。

根据调查，企业现有项目已完成全国排污许可证管理信息平台排污登记表填报，登记编号为91330402MA28ATWT23001Y。本项目实施后，排污许可证管理类别仍为登记管理，要求企业在本项目审批后应当在全国排污许可证管理信息平台及时更新排污信息。

2、主要产品及产能

表 1-4 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间(d)	产品计量单位	原审批(备案)生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	备注
1	汽车空调鼓风机	300	万件/年	100	0	0	-100	/
2	冷凝风扇		万件/年	0	100	100	+100	自产电机和外购半成品配件组装
3	空调鼓风机		万件/年	0	400	400	+400	

注：本项目实施后不再生产汽车空调鼓风机，产品方案优化为汽车用空调鼓风机与冷凝风扇等成品零部件。

3、主要设施及设施参数

表 1-5 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批数量	实际数量	本项目数量	变化量	本项目实施后全厂数量
1	生产设备	绕线	绕线机	SB-RX-01~04	台	4	4	0	-4	0
2		测试	准点测试仪	SB-DS-02~04	台	4	4	0	-4	0
3		点焊	碰焊机	SB-DH-01~03	台	4	4	0	-4	0
4		烘干	烘干炉	/	台	2	2	0	-2	0
5		车削	车床	SB-JC-01~05	台	5	5	0	-5	0
6		充磁	充磁机	SB-CC-01~03	台	3	3	0	-3	0
7		装配	油压机	SB-YY-01~09	台	9	9	0	-9	0
8		测试	叶轮平	SB-PH-13~	台	3	3	0	-3	0

		衡机	14						
9	测试	跑合机	SB-MH-01	台	3	3	0	-3	0
10	测试	省轴机	SB-SS-04	台	2	2	0	-2	0
11	点焊	刷辨点焊机	SB-DH-06	台	2	2	8	+8	10
12	组装	静音端子机	SB-DZ-05	台	3	3	0	-3	0
13	辅助	自动剥线机	SB-BX-01	台	1	1	0	-1	0
14	组装	气压机	SB-QY-12	台	4	4	26	+26	30
15	转子平衡	转子平衡机	SB-DH-09	台	3	3	0	-3	0
16	组装	压力机	SB-YL-01	台	2	2	0	-2	0
17	辅助	扫砂机	SB-11-01	台	2	2	0	-2	0
18	测试	圆度测试机	SB-ARO-01	台	1	1	1	+1	2
19	测试	综合测试机	THV710A	台	1	1	0	-1	0
20	测试	高低温试验箱	WG10B	台	2	2	0	0	2
21	测试	盐雾机	WSYW-090	台	1	1	0	-1	0
22	辅助	风量机	AR826	台	1	1	0	0	1
23	辅助	空压机	SB-KY-02/3	台	2	2	3	+3	5
24	转子生产	转子自动线	/	条	0	0	3	+3	3
25	组装	自动装配线	/	条	0	0	4	+4	4
26	组装	自动冷凝风扇线	/	条	0	0	1	+1	1
27	组装	半自动冷凝风扇	/	条	0	0	1	+1	1
28	转子生产	半自动转子线	/	条	0	0	2	+2	2
29	组装	半自动装配线	/	条	0	0	3	+3	3
30	组装	伺服压机	/	台	0	0	12	+12	12
注：本项目实施后淘汰大部分现有电机生产设备，购置自动化产线，以提高生产效率和产品质量。									

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 1-6 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	原审批年使用量	实际年使用量	本项目设计年使用量	变化量	本项目实施后全厂年使用量
生产	原料	法兰盘	万件/a	/	70	63	500	+437	500
		铁芯片	万件/a	/	110	99	500	+401	500
		机壳	万件/a	/	110	99	500	+401	500
		叶轮	万件/a	/	70	63	500	+437	500
		轴	万件/a	/	110	99	500	+401	500
		换向器	万件/a	/	110	99	500	+401	500
		绝缘板	万件/a	/	150	135	500	+365	500
		平衡胶	t/a	/	0.4	0.36	0.5	+0.14	0.5
		铁盖（前）	万件/a	/	70	63	500	+437	500
		铁盖（后）	万件/a	/	70	63	500	+437	500
		磁石	万件/a	/	140	126	1000	+874	1000
		磁石夹	万件/a	/	140	126	1000	+874	1000
		碳刷	万件/a	/	140	126	1000	+874	1000
		碳刷座	万件/a	/	70	63	1000	+937	1000
		插座	万件/a	/	70	63	500	+437	500
		铭牌	万件/a	/	80	72	500	+428	500
		电源线	t/a	/	420千米/a	378千米/a	65	+65	65
		风扇配件	万套/a	/	/	/	100	+100	100
		空调鼓风机配件	万套/a	/	/	/	400	+400	400
五金件	万套/a	/	100	100	500	+400	500		
公用	辅料	矿物油	吨/年	/	0	0.5	1	+0.5	1
		液压油	吨/年	/	0	0.5	1	+0.5	1

注：矿物油、液压油等辅料均为原环评已审批设备维护、保养等辅助工序产生，原环评未提及。

平衡胶符合性分析：本项目使用浙江荣泰科技有限公司生产的 R-852 型号环氧平衡胶泥，根据国家涂料产品质量监督检验中心（广东）出具的检测报告（报告编号 ST2009091）可知，该平衡胶属于本体型胶黏剂，其挥发性有机含量 < 5g/kg，本评价取 5g/kg，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）表 3 中对本体型胶粘剂“环氧树脂类-其他”（挥发性有机化合物 VOC 限值小于 50g/kg）的要求。

5、厂区平面布置

(1) 周围环境

浙江诺贝特科技有限公司选址于南湖区大桥镇双龙路 3437 号，租赁嘉兴市南湖区大桥镇双龙路 3437 号嘉兴瑞洲机械有限公司现有闲置厂房（2 号楼 2F、5 号楼整栋、6 号楼 1~5F），双龙路 3437 号厂区周边环境现状如下：

厂区东侧为嘉兴市华源医药有限公司等工业企业；

厂区南侧为浙江凌秀箱包有限公司等工业企业；

厂区西侧为小河，河对面为空地（规划为工业用地）；

厂区北侧为余步公路，路对面为旭峰混凝土有限公司。

(2) 总平面布置

本项目租用南湖区大桥镇双龙路 3437 号嘉兴瑞洲机械有限公司厂区现有闲置厂房（2 号楼 2F、5 号楼整栋、6 号楼 1~5F）实施，2 号楼 2F 主要布置电机生产设备，6 号楼作为组装车间和仓库，5 号楼作为仓库。危废仓库和一般固废仓库位于 5 号楼，双龙路 3437 号厂区共设 3 个雨水排放口位于西侧小河，1 个污水排放口位于厂区北侧，具体平面布置详见附图 5。

6、环境保护目标

(1) 大气环境保护目标

保护目标为厂界外 500 米范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。根据现场调查，本项目厂界外 500m 范围内大气环境保护目标主要为东侧由桥村农户，详见表 1-7。

(2) 声环境保护目标

保护目标为项目厂界外 50 米范围内的声环境保护目标。根据调查，本项目厂界外 50 米范围内不涉及声环境保护目标。

(3) 地下水环境保护目标

保护目标为项目厂界外 500 米范围内的地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。根据调查，本项目厂界外 500 米范围内不涉及地下水环境保护目标。

表 1-7 环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m	相对生产车间距离 m
		东经 (°)	北纬 (°)						
环境空气	由桥村农户	120.879540	30.721656	居民	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单 (2018 年第 29 号) 中的保护人体健康	环境空气二类功能区	SE	180	180
声环境	本项目厂界外 50 米范围内不涉及声环境保护目标。								
地下水环境	本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况

表 1-8 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

类别项目	项目名称	审批文号	审批时间	项目主要内容	实施情况	验收情况	其他
1	浙江诺贝特科技有限公司年产 100 万件汽车空调鼓风机生产线项目	嘉（南）环建备（2020）15 号	2020.5.7	年产 100 万件汽车空调鼓风机	已达产实施	2021 年 8 月已完成自主验收	不涉及重大变动、未批先建、少批多建等情况

2、现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况

企业已完成排污许可登记，登记编号 91330402MA28ATWT23001Y。

根据《浙江诺贝特科技有限公司年产 100 万件汽车空调鼓风机生产线项目环境影响登记表（区域环评+环评标准）》环境影响评价报告及环评备案意见内容，现有项目环评已审批污染物排放总量为 COD_{Cr}0.097t/a、NH₃-N0.010t/a（现有项目原环评核定水量为 1930t/a，现废水纳管后经嘉兴市南湖工业污水处理有限公司处理后排海，嘉兴市南湖工业污水处理有限公司出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准，因此污染物计算 COD_{Cr} 总量按 50mg/L 计算，NH₃-N 总量按 5mg/L 计算。本评价现有项目实际污染物源强分析参照企业现有项目竣工验收报告（现有项目已于 2021 年 8 月已完成全厂自主验收）。

表 1-9 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位：t/a

排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	排污许可证编号	其他
一般排放口	DW001	综合污水排放口	废水量	1930	1930	1930	是	91330402MA28ATWT23001Y	/
			COD _{Cr}	0.097	0.097	0.097	是		
			NH ₃ -N	0.010	0.010	0.010	是		

企业已在厂区设置了 10m² 危废暂存间，危废场所严格按照根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的要求，暂存场所应与厂区内其他经营单元、办公生活区严格区分、单独隔离，并建设基础防渗设施、防风、防雨、防晒并

配备照明设施等。能够满足危险废物贮存要求。

表 1-10 现有项目实际固体废物产生情况汇总表 单位：t/a

固体废物属性	污染源	污染物名称	代码	审批年产生量	实际年产生量	处置方式及去向	其他
危险废物	设备维护	废液压油	900-218-08	0.5	0.5	厂内危废仓库暂存，定期委托嘉兴市集源环境服务有限公司处置	/
	原料包装	废包装材料	900-041-49	/	0.04		/
	设备维护	废机油	900-249-08	0.5	0.5		/
	设备维护	废油桶	900-249-08	0.1	0.1		/
	设备维护	废抹布手套	900-041-49	0.1	0.09		/
一般工业固体废物	车削、检验测试	废金属边角料和次品	900-001-S17	1	0.9	外卖综合利用	/
	原材料使用	一般包装材料	900-005-S17	/	2		/
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	900-099-S64	21.45	21.45	由环卫部门清运	/

注：企业实际生产工艺与原环评一致，原环评编制过程部分固体废物产生情况有所遗漏；企业结合《国家危险废物名录（2025年版）》和《固体废物分类与代码目录》对全厂固废实际产生情况进行了核对，并妥善处置各工序产生的固体废物。

3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

表 1-11 企业现有主要环境问题及整改措施及进度

序号	主要环境问题	整改措施	完成时间
1	本技改项目为原厂址全厂改扩建，产品方案调整为年产 500 万件汽车用空调鼓风机/冷凝风扇。	本项目实施后，现有项目停产。	2026.1

三线一单符合性	1、分区管控方案情况			
	分区管控方案文件名称：《嘉兴市生态环境局关于印发<嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案>的通知》（嘉环发〔2024〕39号）			
	管控单元：浙江省嘉兴市南湖区嘉兴工业园区产业集聚重点管控单元			
	管控单元代码：ZH33040220001			
	2、与《嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案》要求符合性分析			
	与《嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案》中生态环境准入清单进行对照分析，详见表 1-12；与《嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案》中生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线进行对照分析，详见表 1-13。根据对照分析，本项目的建设满足《嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案》要求。			
	表 1-12 项目与管控单元生态环境准入清单相符性分析			
	序号	管控措施	项目情况	符合性
	空间布局约束			
	1	优化产业布局 and 结构，实施分区差别化的产业准入条件。	本项目主要从事智能车载设备制造，所在地位于工业园区内，已取得南湖区行政审批局出具的浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书（项目代码：2508-330402-89-02-815463），因此项目符合产业准入条件。	符合
2	合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模。鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升改造。	本项目属于二类工业项目，不属于三类工业项目。	符合	
3	合理规划布局居住、医疗卫生、文化教育等功能区块，与工业区块、有污染和干扰的工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目位于工业园区内，和居民区有一定距离。	符合	
4	严格执行畜禽养殖禁养区规定。	本项目不涉及。		
污染物排放管控				
1	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。	本项目严格落实总量控制制度。	符合	
2	新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平，推动企业绿色低碳技术改造。	在落实本评价提出的各项污染防治措施的基础上，本项目污染物排放水平达到同行业国内先进水平。	符合	
3	新建、改建、扩建高耗能、高排放项目须符合生态环境保护法律法规和相关法	本项目不涉及。	符合	

	定规划，强化“两高”行业排污许可证管理，推进减污降碳协同控制。		
4	加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，深化工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。	项目所在区域已制定了“污水零直排区”建设具体实施方案，并已全面推进“污水零直排区”建设，本企业可完全实现雨污分流。	符合
5	加强土壤和地下水污染防治与修复	本项目无生产废水产生，生活污水纳管排放；生产车间、危废仓库做好防渗漏措施，对土壤和地下水基本没有污染，要求企业加强土壤和地下水风险防范措施。	符合
6	重点行业按照规范要求开展建设项目碳排放评价	本项目不涉及。	符合
环境风险防控			
1	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。	企业承诺将积极配合进行环境和健康风险评估。	符合
2	强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	本项目不属于重点环境风险管控企业。企业将严格落实风险防控体系建设。	符合
资源开发效率要求			
1	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。	本项目将实行清洁生产，本项目不使用煤炭等能源，用水、用电量较少，资源能源利用效率高。	符合
表 1-13 生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线符合性分析			
类别	符合性分析	符合性分析	是否符合
生态保护红线	按照生态保护红线划定要求，将整合优化后的自然保护地以及重要水源涵养、生物多样性维护、水土保持等生态功能极重要区、生态极敏感区统筹划入生态保护红线。全市划定生态保护红线 525.05 平方千米，其中，陆域生态保护红线 63.15 平方千米，海洋生态保护红线 461.90 平方千米。	本项目选址于浙江省嘉兴市南湖区大桥镇双龙路 3437 号，项目用地性质为工业用地。项目不在嘉兴市区水源涵养类红线区、生物多样性维护类红线区、风景资源保护类红线区内，不涉及《南湖区三区三线图》划定的生态保护红线。满足生态保	符合

			护红线要求。	
环境 质量 底线	大气环境质量底线：到 2025 年，全域建成“清新空气示范区”，嘉兴市区平均空气质量优良天数比例达到 93%以上，市区细颗粒物（PM2.5）平均浓度控制在 27 微克/立方米以下，全面消除重污染天气，基本消除中度污染天气，巩固提升城市空气质量达标成果。		本项目营运过程中产生的废气排放对环境影响很小，符合大气环境质量底线要求。	符合
	水环境质量底线：到 2025 年，省控以上断面达到或优于Ⅲ类水质比例达到 100%，市控以上断面达到或优于Ⅲ类水质比例达到 85%，地下水质量Ⅴ类水比例完成省级下达任务。到 2035 年，全市水环境质量全面改善，水功能区全面达标，水生态系统实现良性循环。		本项目废水为员工生活污水，经化粪池处理后纳管，经嘉兴市南湖工业污水处理有限公司处理达标后排放，对地表水体影响较小，符合水环境质量底线要求。	
	土壤环境风险防控底线：到 2025 年，土壤环境质量稳中向好，地下水环境质量总体保持稳定，力争全域建成“无废城市”，受污染耕地安全利用率达到 93%以上，重点建设用地安全利用率达到 97%以上。到 2035 年，土壤环境质量明显改善，严格控制地下水污染防治重点区环境风险，生态系统基本实现良性循环。		本项目做好地面防渗措施，不会对土壤环境质量造成影响，符合土壤环境质量底线要求。	
资源 利用 上线	能源利用上线：到 2025 年，全市全社会用电量达到 707 亿千瓦时，全社会用电负荷 1362 万千瓦；天然气消费量达到 25.8 亿方，电能在终端能源消费占比达到 62%左右，煤炭消费量、单位地区生产总值能耗强度完成省下达目标。		本项目所用能源为电能，不涉及煤炭，符合能源资源利用上线要求。	符合
	水资源利用上线：到 2020 年嘉兴市年用水总量、工业和生活水总量分别控制在 21.9 亿立方米和 9.2 亿立方米以内；万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量分别比 2015 年降低 23%和 18%以上；农业亩均灌溉用水量进一步下降，农田灌溉水有效利用系数提高到 0.659 以上。		本项目属于二类工业项目，本项目用水占嘉兴市区域水资源利用总量很小，符合水资源利用上线要求。	
	土地资源利用上线目标：到 2025 年，嘉兴市耕地保有量不少于 1405.21 平方千米，永久基本农田保护面积 1271.75 平方千米。到 2025 年，嘉兴市人均城乡建设用地控制在 158 平方米。		本项目租用现有厂房进行生产，不涉及新增用地，符合土地资源利用上线要求。	
生态 环境 准入 清单	本项目所在区域为浙江省嘉兴市南湖区嘉兴工业园区产业集聚重点管控单元（ZH3304022001）；		项目为工业项目，符合生态环境准入清单。	符合

1、本项目产排污情况汇总

一、工艺流程和产排污环节

(1) 生产工艺

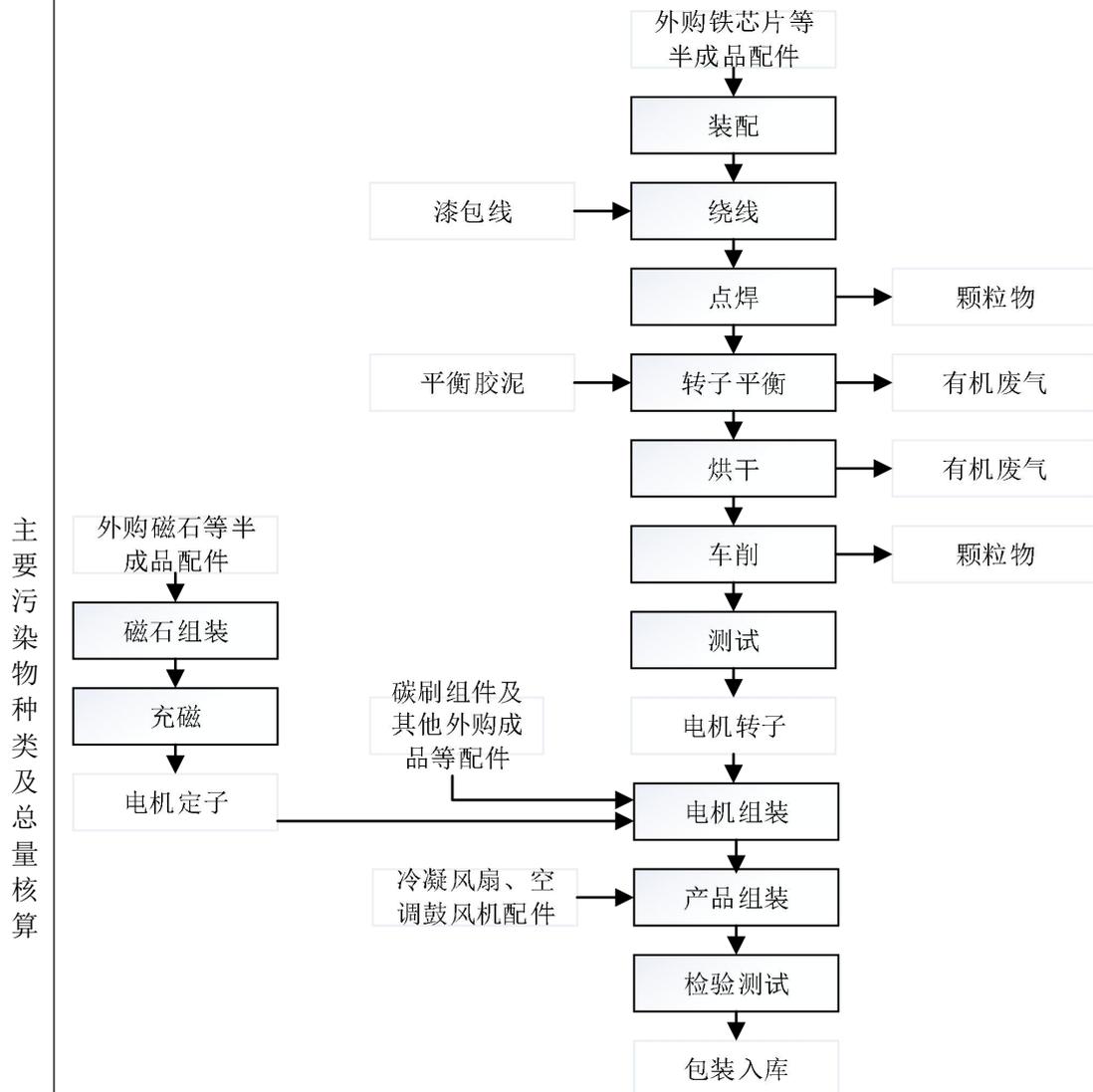


图 1-1 生产工艺流程图

主要工艺流程及产排污说明：

汽车用空调鼓风机与冷凝风扇生产工艺基本一致，仅在最后产品组装环节组装使用配件有所区别，核心生产工艺为电机装配。

充磁：充磁是指通过给定子通电来产生磁场，使其磁场与永磁体或对绕组的磁场相互作用，从而驱动转子旋转。

点焊：转子绕线后需要使用点焊机焊接固定，点焊机为电阻焊，通过高电流融化材料本身进行焊接，焊接过程中无需使用焊材，点焊废气产生量极少，本评价后续不做分析。

转子平衡、烘干：使用平衡胶泥在转子内部点胶，以补偿质量偏心，减少运转时的振动和噪声，点胶后经产线自带烘箱加热固化。转子平衡点胶及后续烘干固化过程产生有机废气。

车削：半成品转子最后经产线自带车刀对旋转的工件进行切削加工，以保障工件外圆柱面精度，本项目车削为干式机加工。本项目外购转子金属配件均为精加工成品配件，工件外圆柱面圆整，切削加工产生的金属粉尘量较少，且金属颗粒比重较大，在设备附近可迅速沉降，定期收集后作为金属边角料委托处置，因此车削过程颗粒物产生量极少，本评价后续不做分析。

检验、测试：使用高低温试验箱、风量机、圆度测试机等检测设备对产品进行性能测试和检验。测试过程不涉及废水、废气等污染物产生。

(2) 辅助工艺

本项目设备维护过程中将会产生少量废机油、废抹布手套和废机油桶。

二、本项目产排污环节

表 1-14 本项目产排污情况汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子	治理措施及排放去向
废气	转子平衡、烘干	点胶废气	非甲烷总烃	废气产生量较少，对大气环境影响不大，加强车间通风，可无组织排放。
废水	职工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N	经化粪池预处理后纳管排放
噪声	设备运行	机械噪声	等效声级 dB	选取低噪声设备，车间隔声，设置减震、软连接、消声器等措施。
固体废物	车削、检验测试	废金属边角料和次品		委托外运处置
	原材料使用	一般包装材料		委托外运处置
	原料使用	沾染化学品的废包装物		委托有资质的危险废物单位处理
	设备维护	废液压油		委托有资质的危险废物单位处理
	设备维护	废机油		委托有资质的危险废物单位处理
	设备维护	废抹布手套		委托有资质的危险废物单位处理
	机油使用	废机油桶		委托有资质的危险废物单位处理
职工生活	生活垃圾		委托环卫部门清运	

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 1-15 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施					污染物排放			排放时间 h			
				核算方法	废气产生量 (m ³ /h)	产生浓度 (mg/m ³)	产生量 (t/a)	收集方式	收集效率 %	工艺	是否可行技术	效率 %	行业整治规范符合性	核算方法		废气排放量 (m ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)
点胶废气	转子平衡、烘干	无组织	非甲烷总烃	物料衡算法	/	/	少量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	少量	2400

运营期环境影响和保护措施

表 1-16 废气污染源源强核算依据

序号	产排污环节	污染物	核算方式	产污核算	选取系数	来源	集气形式及风量核算依据	产生量 t/a	排放量 t/a
1	点胶废气	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=原料用量×产污系数（转子平衡胶消耗 0.5t/a）	本评价取 5g/kg	本项目使用浙江荣泰科技有限公司生产的 R-852 型号环氧平衡胶泥，根据国家涂料产品质量监督检验中心（广东）出具的检测报告（报告编号 ST2009091）可知，该平衡胶属于本体型胶黏剂，其挥发性有机含量 < 5g/kg。	根据计算，本项目点胶废气产生量约为 2.5kg/a，废气产生量较少。此外，根据《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》（环大气[2019]53 号）文件精神，使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。本项目平衡胶泥 VOCs 含量远低于 10%，且非甲烷总烃污染物产生量极少，对大气环境基本没有影响，该废气可无组织排放，本评价后续亦不作定量分析	少量	少量

据源强计算，项目污染物排放基本不会对周边大气环境和评价范围内的保护目标产生不良影响；本项目涉及挥发性物料或者有异味的危险废物均要求采用密闭容器或者袋装密闭包装，则车间内恶臭基本可控制在 1~2 级左右，车间外勉强能闻到气味，恶臭等级在 1 级左右；厂界外基本闻不到气味，恶臭等级在 0~1 级。且本项目位于工业园区内，生产车间周围为工业厂房，最近大气环境敏感点为东侧 180m 处由桥村农户，与居住区之间有防护绿地等隔离带，本项目废气对周围环境的影响较小。综上，项目建成后，大气环境影响可接受，项目大气污染物排放方案可行。

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 1-17 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	废水产生量 m ³ /a	污染物产生					治理措施				污染物排放		废水排放量 m ³ /a	排放时间 h		
				污染物	核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率 %	核算方法			排放浓度 mg/L	排放量 t/a
职工生活	/	生活污水	3105	COD _{Cr}	类比法	COD _{Cr} 320mg/L、 NH ₃ -N 35mg/L	/	320	0.994	化粪池	3105	是	/	类比法	50	0.155	3105	2400
				NH ₃ -N				35	0.109						5	0.016		

注：本项目实施后全厂劳动定员 230 人，厂内不设食堂和宿舍，生活用水量按 50L/d.p 计，则年用水量约 3450t，生活污水量约为生活用水量的 90%。生活污水经化粪池预处理后纳管排放，最终上述污水经嘉兴市南湖工业污水处理有限公司处理后排放，污水处理厂出水化学需氧量、氨氮执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，即 COD_{Cr}≤50mg/L、NH₃-N≤5mg/L。

表 1-18 废水间接排放口基本信息表

排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			纳管依托可行与否	
		经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值		排放标准
DW001	污水总排口	120.878188	30.723076	嘉兴市南湖工业污水处理有限公司	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	白天	嘉兴市南湖工业污水处理有限公司	pH	6-9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准	可行
								COD _{Cr}	50		
								NH ₃ -N	5		

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 1-19 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	
生产车间	点焊	刷辨点焊机	SB-DH-06	频发	类比法	70	2400
	组装	气压机	SB-QY-12	频发	类比法	82	2400
	测试	圆度测试机	SB-ARO-01	频发	类比法	70	2400
	测试	高低温试验箱	WG10B	频发	类比法	70	2400
	辅助	风量机	AR826	频发	类比法	82	2400
	辅助	空压机	SB-KY-02/3	频发	类比法	85	2400
	转子生产	转子自动线	/	频发	类比法	75	2400
	组装	自动装配线	/	频发	类比法	75	2400
	组装	自动冷凝风扇线	/	频发	类比法	75	2400
	组装	半自动冷凝风扇	/	频发	类比法	75	2400
	转子生产	半自动转子线	/	频发	类比法	75	2400
	组装	半自动装配线	/	频发	类比法	75	2400
组装	伺服压机	/	频发	类比法	82	2400	

为确保本项目厂界噪声稳定达标，本环评建议建设单位采用如下治理措施：选用低噪声设备，对高噪声设备采取局部隔声措施，并对其基础设置减振措施；加强生产设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对操作工人的培训；对生产车间合理布局，将高噪声设备设置于生产车间中央；加强厂区绿化，在各厂界种植高密度树木，在车间周围加大绿化力度，同时可在围墙上种植爬山虎之类的藤本植物，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。在此基础上，本项目实施厂界昼间噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区要求，且项目周边 50m 范围内无声环境保护目标，项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 1-20 固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	装置	固体废物名称	物理性状	主要成分	固体废物代码	危险特性	产废周期	产生情况		最终去向
									核算方法	产生量 t/a	
一般工业固体废物	车削、检验测试	车削设备、检验设备	废金属边角料和次品	固态	金属	900-001-S17	/	每天	类比法	4.5	外卖综合利用
	原料包装	/	一般包装材料	固态	纸塑包装	900-005-S17	/	每天	类比法	5	
危险废物	原料使用	/	沾染化学品的废包装物	固态	沾染化学的化学品、废包装	900-041-49	T	每天	类比法	0.05	委托有资质单位处置
	设备维护	/	废液压油	液态	废液压油、杂质	900-218-08	T, I	每月	物料衡算法	1	
	设备维护	/	废机油	液态	废矿物油、杂质	900-249-08	T, I	每月	物料衡算法	1	
	设备维护	/	废抹布手套	固态	废抹布手套	900-041-49	T	每天	类比法	0.1	
	设备维护	/	废机油桶	固态	废油桶	900-249-08	T, I	每年	物料衡算法	0.2	
生活垃圾	职工生活	/	生活垃圾	固态	生活垃圾	900-999-99	/	/	产污系数法	49.5	委托环卫部门清运

表 1-21 项目副产物产生量核算 单位：t/a

序号	副产物名称	产生工序	产生量	核算依据										
1	废金属边角料和次品	注塑	4.5	车削、检验测试过程会产生少量废边金属角料和次品，类比现有项目，生产经验本项目废金属边角料和次品产生量约为 4.5t/a。										
3	一般包装材料	原料包装	5	本项目部分原料主要采用纸箱及塑料袋进行包装，原料使用过程中产生废扎带、塑料袋、废双面胶纸等一般包装材料，产生量约 5t/a。										
6	沾染化学品的废包装物	原料使用	0.05	<p>本项目平衡胶等化学原料使用过程中会产生沾染化学品的废包装材料，废包装产生量如下： 废包装材料产量计算表</p> <table border="1" style="margin-left: 40px;"> <thead> <tr> <th>原料</th> <th>包装规格</th> <th>年用量 t/a</th> <th>单个包装质量 kg</th> <th>废包装产生量 t/a</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>平衡胶</td> <td>10kg/桶</td> <td>0.5</td> <td>1</td> <td>0.05</td> </tr> </tbody> </table>	原料	包装规格	年用量 t/a	单个包装质量 kg	废包装产生量 t/a	平衡胶	10kg/桶	0.5	1	0.05
原料	包装规格	年用量 t/a	单个包装质量 kg	废包装产生量 t/a										
平衡胶	10kg/桶	0.5	1	0.05										
8	废液压油	设备维护	1	液压设备维修、维护会产生更换的废液压油，本项目液压油年消耗量为 1t，则废液压油产生量为 1t/a。										
9	废机油	设备维护	1	生产设备维修、维护会产生更换的废机油，本项目机油年消耗量为 1t，则废机油产生量为 1t/a。										
10	废抹布手套	设备维护	0.1	在生产设备维修、维护操作过程中会产生沾染机油的废抹布手套，废抹布手套产生量约为 0.1t/a。										
11	废机油桶	设备维护	0.2	企业使用机油、液压油均为 200kg 桶装，年合计消耗量为 2t，油桶重 20kg，则废机油桶产生量约为 0.2t/a。										
12	生活垃圾	员工生活	49.5	生活垃圾产生量按每人每天 1.0kg 计，本项目新增员工 165 人，年工作 300 天，则新增生活垃圾产生量为 49.5t/a。										

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》等相关文件要求，提出固体废物环境管理要求见表 1-22。

表 1-22 固体废物环境管理要求

一般工业固体废物环境管理要求

- (1) 一般工业固体废物暂存库匹配性：企业应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修正）的有关规定，建设必要的固体废物分类收集和临时贮存设施。对于采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用 GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》中有关规定，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；企业已在厂区内设置了专门的一般固废仓库存放一般固废，一般固废不得露天堆放，堆放点做好防雨防渗。
- (2) 一般工业固体废物应分类收集、储存，不能混存；
- (3) 一般工业固体废物临时储存地点必须建有天棚，不允许露天堆放，以防雨水冲刷，雨水通过场地四周导流渠流向雨水排放管；临时堆放场地为水泥铺设地面，以防渗漏；
- (4) 储存场应加强监督管理，按 GB15562.2 设置环境保护图形标志；
- (5) 建立档案制度，将临时储存的一般工业固体废物的种类、数量和外运的一般工业固体废物的种类、数量详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

危险废物环境管理要求

危险废物暂存库匹配性：

- (1) 企业已在厂区内设置 10m² 危废暂存间，危废场所严格按照根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的要求，暂存场所应与厂区内其他经营单元、办公生活区严格区分、单独隔离，并建设基础防渗设施、防风、防雨、防晒并配备照明设施等。
- (2) 危废仓库地面要求进行混凝土硬化和防渗处理，基础防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；
- (3) 最终处置：本项目产生的危险废物要求委托有相关资质的单位进行安全处置，在企业厂区暂存时严格按照危险废物储存和管理的要求做好环保工作；
- (4) 流转管理：企业危废仓库位于厂区内，危险废物收集后可及时运输至危废仓库。由于危险废物产生量较少，在加强管理的基础上，基本不会发生散落、泄漏。

5、环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中的物质危险性标准对企业原辅材料的危险性进行判别，计算本项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。

表 1-23 本项目涉及的危险物质数量与临界量比值情况

序号	危险物质名称	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	危险物质 q/Q 值	备注
1	平衡胶	0.1	50	0.002	参照健康危险性毒物物质（类别 2、类别 3）
2	矿物油类（机油、液压油）	0.8	2500	0.00032	油类物质
3	危险废物	2.35	50	0.047	参照健康危险性毒物物质（类别 2、类别 3）
项目 Q 值Σ				≈0.049	
注：平衡胶、危险废物不属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 内明确的危险物质，临界量参照“健康危险性毒物物质（类别 2、类别 3）”临界量。					

表 1-24 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	油类物质、化学品、危废等泄漏	<p>污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水，或通过渗入厂区绿化带进而污染地表水、地下水、土壤环境。油类物质、危废发生火灾爆炸事故，还可能导致燃烧气体影响周围大气环境，以及消防水污染地表水、地下水</p>	<p>1、生产过程：必须加强安全管理，提高事故防范措施；严格注意设备安排、调度的质量；提高认识，完善安全管理制度；</p> <p>2、运输过程：应特别小心谨慎、确保安全。合理地规划运输路线和时间；装运应做到定车、定人；被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志，包装标志的粘贴要正确、牢固；发生意外应采取应急处理并报环保、公安等部门；</p> <p>3、储存过程中的风险防范措施：不同性质的物质储存区间应严格区分，隔开贮存，不得混存或久存。易燃物品应分别专库储藏。并按各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等；原料仓库及危废仓库应设置通信装置，并保证在任何情况下都处于正常使用状态；仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施；库内物质应明确标识。按储藏养护技术条件的要求规范储存；应按养护技术条件和操作规程的要求，严格进行各类物质装卸及储存的管理，文明作业，库内应杜绝明火、高温，墙壁应张贴相应警告标志，杜绝安全事故的发生；要求厂区内设置危险废物贮存场所，并按照规定做好防风、防雨、防晒、防渗漏措施，防止危险废物在转移过程中发生遗失事故。</p> <p>4、环境风险对策控制：要求企业重视安全措施建设，除了配备必要的消防应急措施外，还应加强车间的通风设施建设，保证车间内有良好通风，同时，车间内应杜绝明火，在车间墙壁张贴相应警告标志，平时加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行；为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训；</p> <p>5、管理对策：加强员工管理；建立环境管理机构；加强安全管理的领导；加强环保措施日常管理；</p> <p>6、根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在生产过程中的安全与健康，从而更好地发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施。</p>

6、总量控制指标

表 1-25 总量控制指标一览表单位：t/a

总量控制污染物	现有总量指标	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	变化量	总量来源	总量削减比例	总量建议值
水量	1930	3105	1930	+1175	/	/	/
COD _{Cr}	0.097	0.155	0.097	+0.058		/	/
NH ₃ -N	0.010	0.016	0.010	+0.006		/	/

注：企业不涉及生产废水排放，仅排放生活污水，COD_{Cr}和NH₃-N指标无需进行总量调剂。

7、自行监测

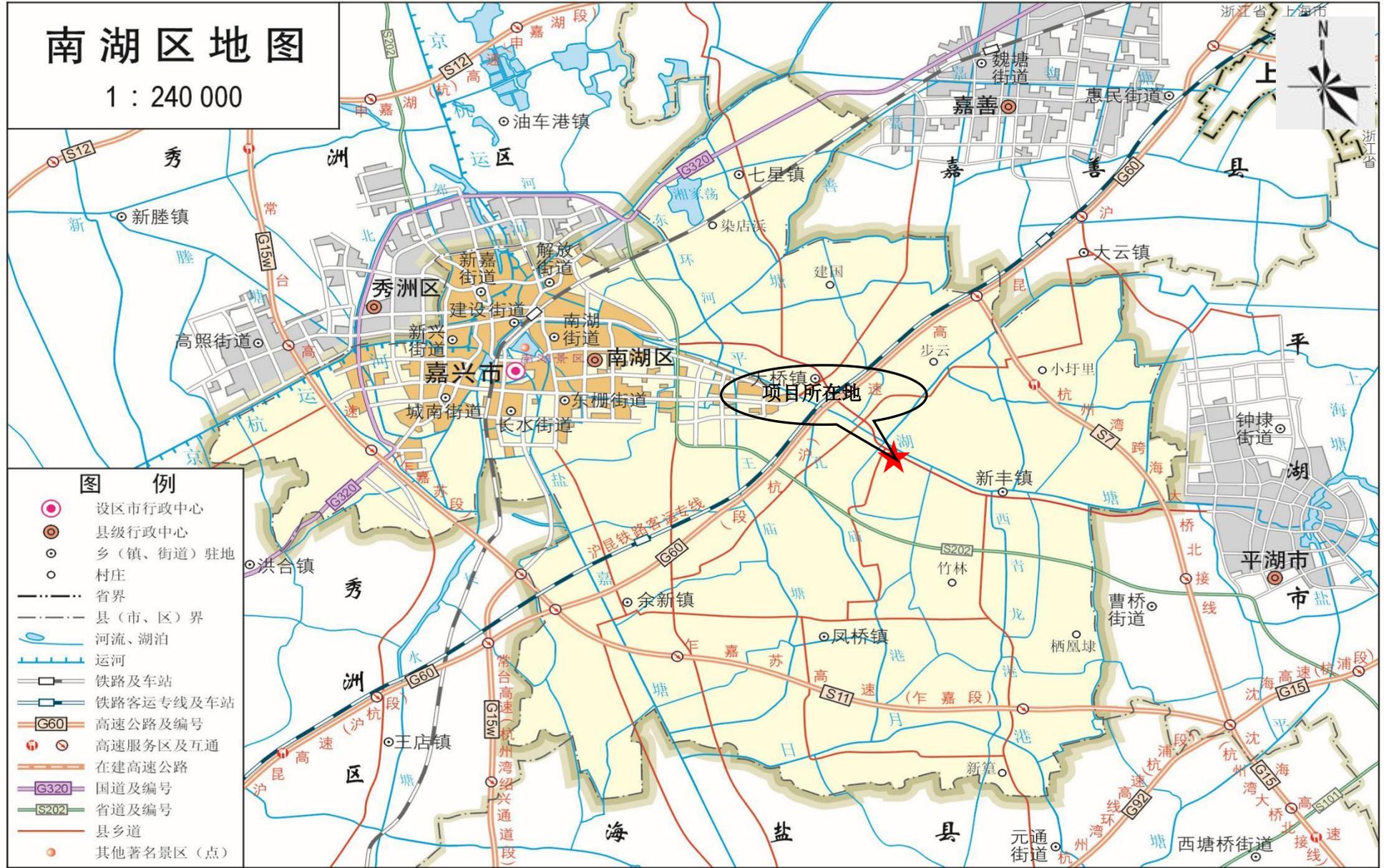
参照《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207—2021）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）要求，本项目实施后生产运行阶段的污染源监测计划见 1-26。

表 1-26 自行监测要求

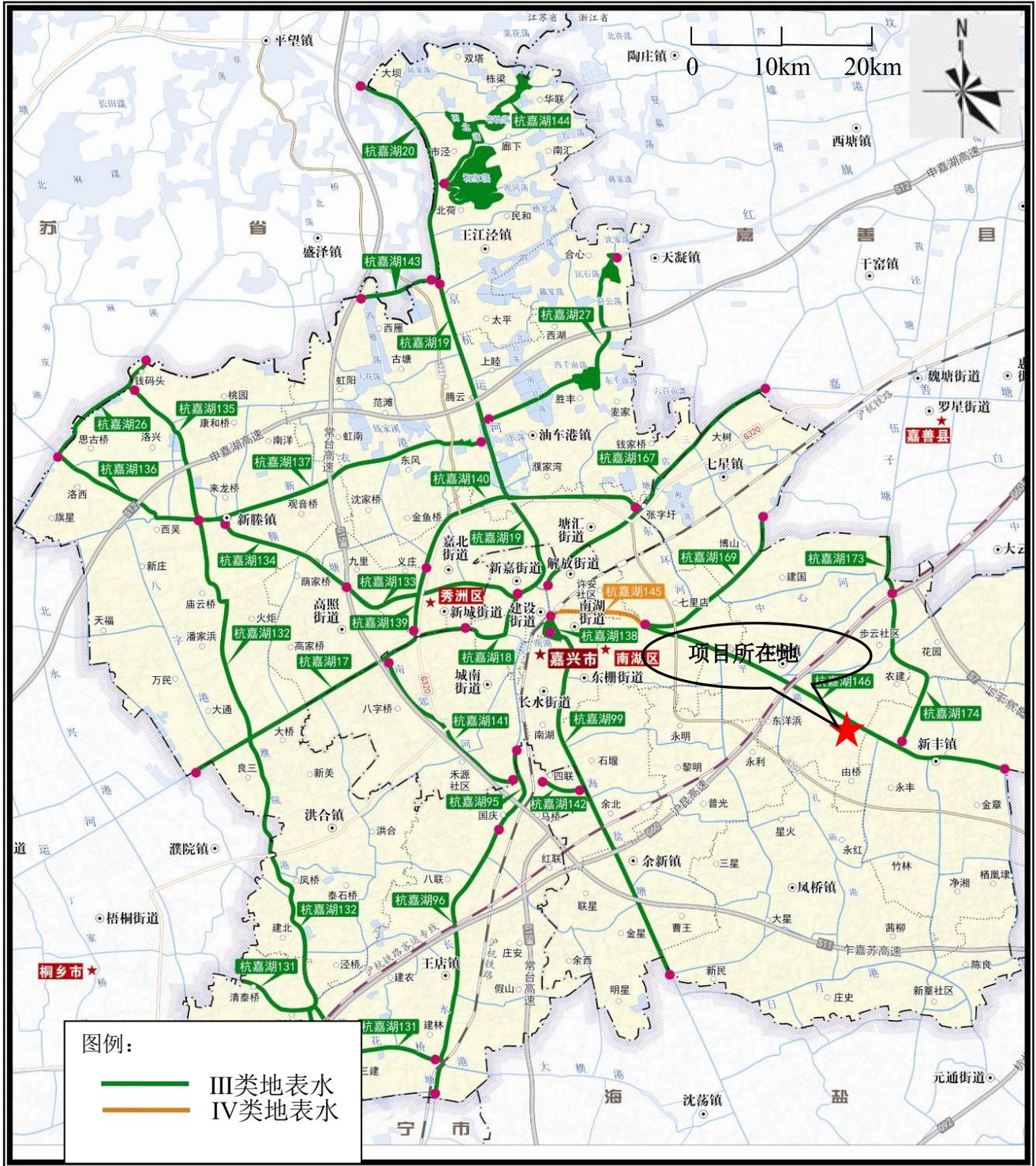
内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求（监测频次）
				名称/文号	浓度限值	
大气环境	厂界	非甲烷总烃	加强管理、提高收集效率； 加强车间通风换气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 二级排放标准	4.0mg/m ³	1次/年
		颗粒物			1.0mg/m ³	1次/年
	厂区内无组织排放监控点	非甲烷总烃	加强车间通风换气	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	6mg/m ³ （监控点处1h平均浓度） 20mg/m ³ （监控点处任意一次浓度值）	1次/年
地表水环境	DW001	pH	生活污水经化粪池处理后接入市政污水管网，最终经嘉兴市南湖工业污水处理有限公司处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）和《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）后排海。	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	6~9	/
		COD _{Cr}			500mg/m ³	/
		SS			400mg/m ³	/
		NH ₃ -N			35mg/m ³	/

			本项目入网水量不大，水质复杂程度简单，污染物浓度较低，因此，本项目实施后废水纳管后不会对污水处理厂污染负荷及正常运行产生不利影响，对该区域地表水体影响不大。	(DB33/887-2013)		
	DW002	COD _{Cr}	雨水经厂区雨水排水管网排入西侧小河，受纳水体功能目标为Ⅲ类。	/	/	/
声环境	设备运行噪声	Leq (A)	选用低噪声设备，对高噪声设备采取局部隔声措施，并对其基础设置减振措施；加强生产设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对操作工人的培训；对生产车间合理布局，将高噪声设备设置于生产车间中央；加强厂区绿化，在各厂界种植高密度树木，车间周围加大绿化力度，同时可在围墙上种植爬山虎之类的藤本植物，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	昼间：65dB 夜间：55dB	1次/季度

附图



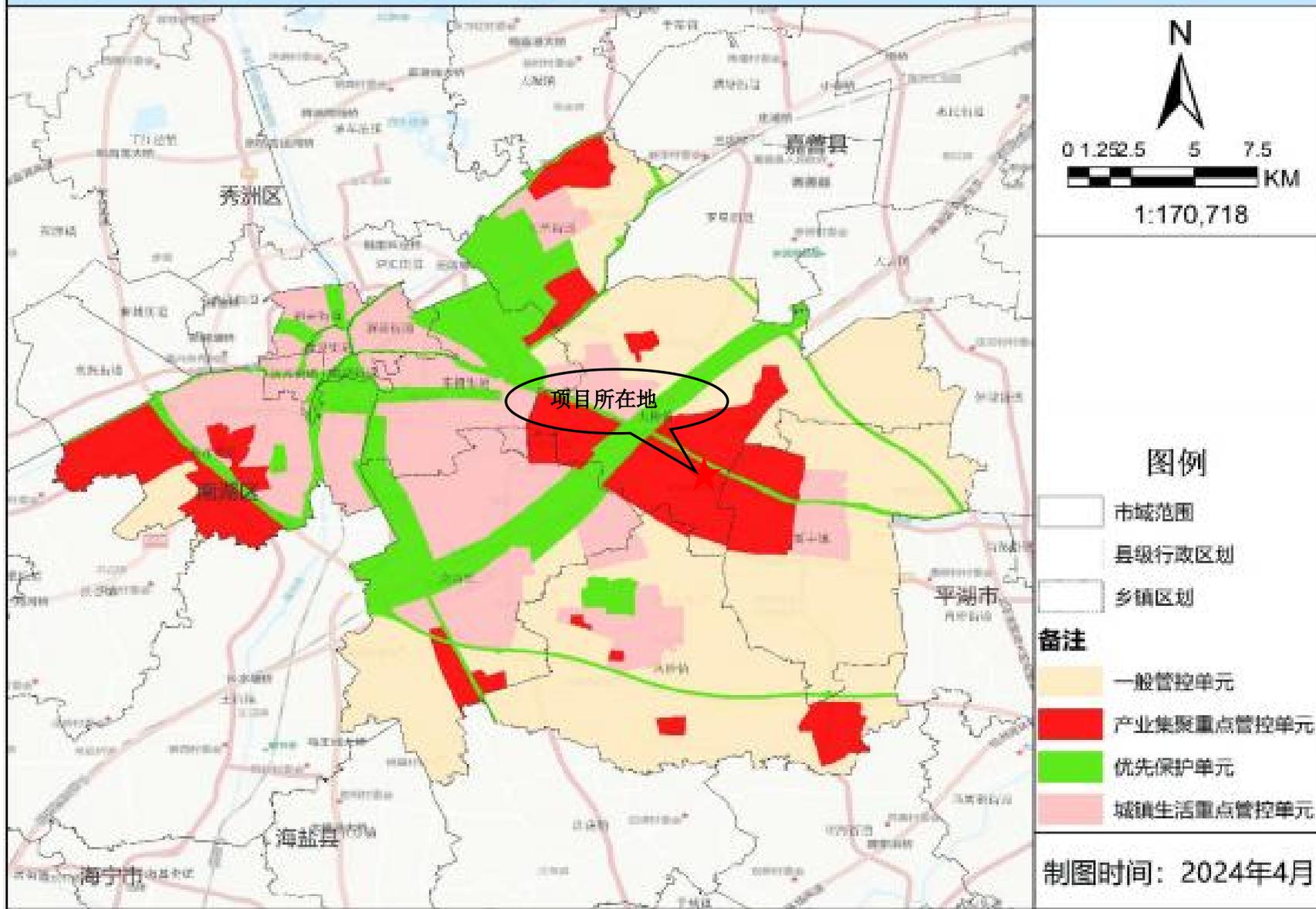
附图 1 项目地理位置图



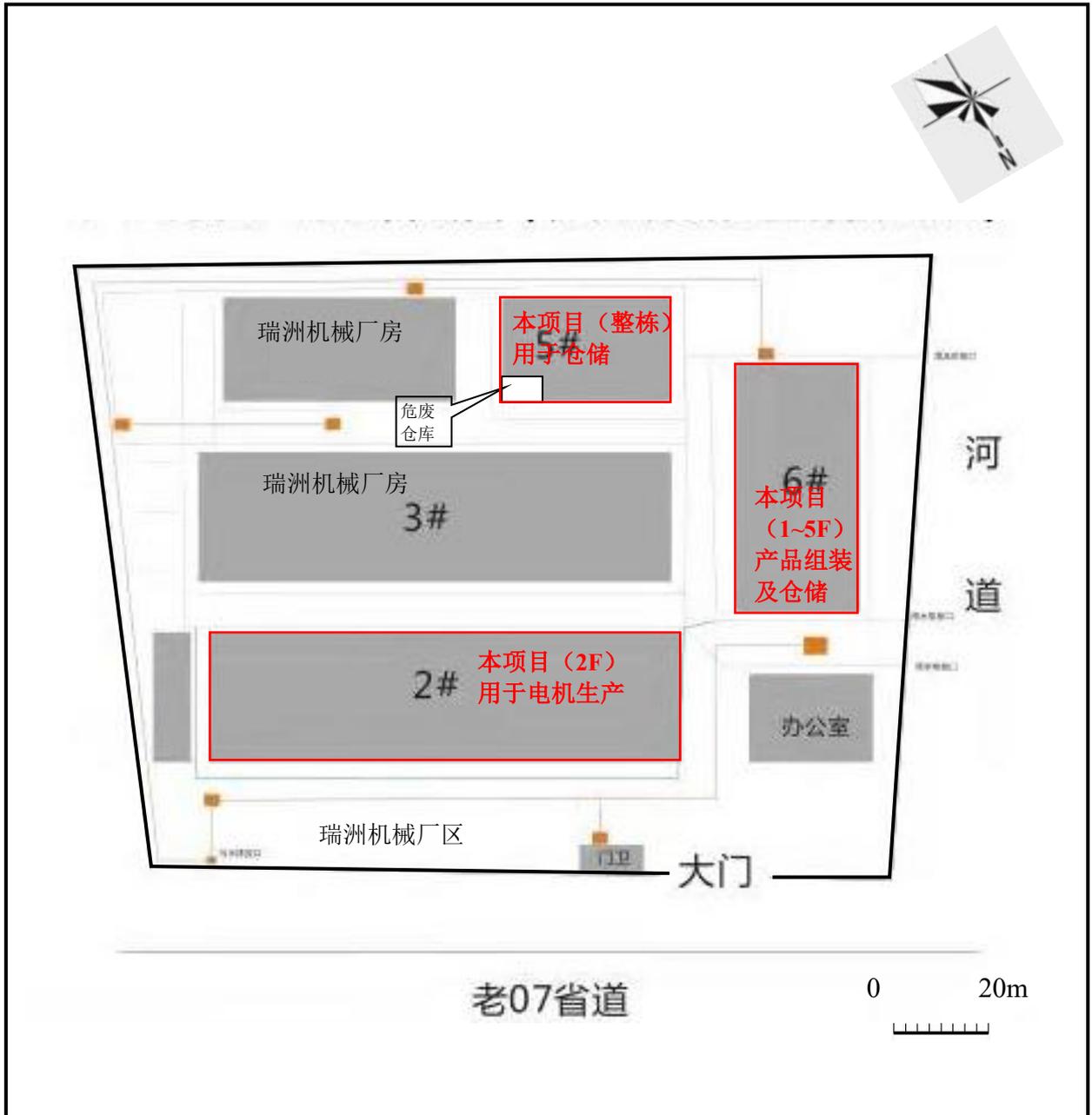
附图 2 嘉兴市水环境功能区划图



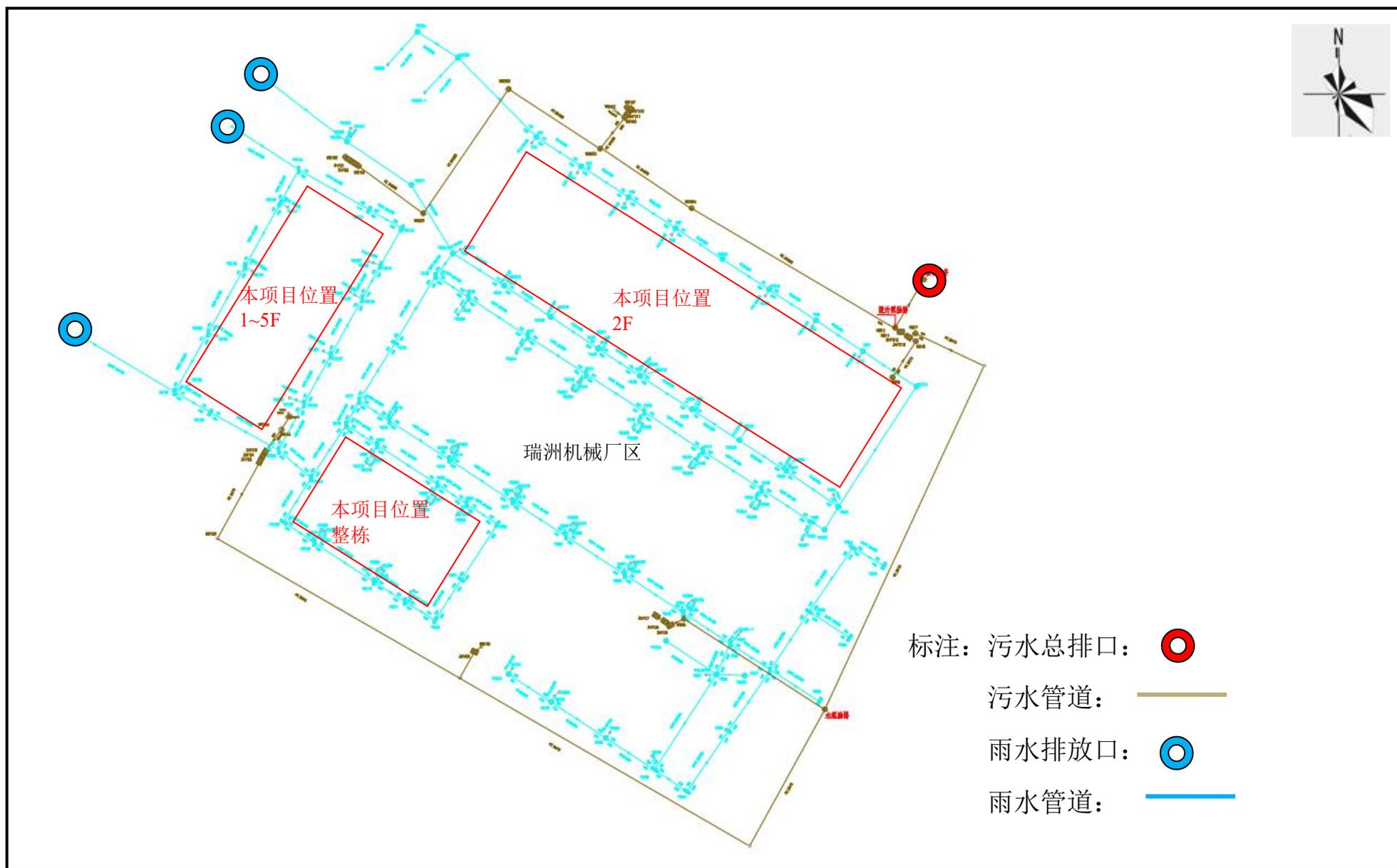
附图 3 嘉兴市环境空气质量功能区划图



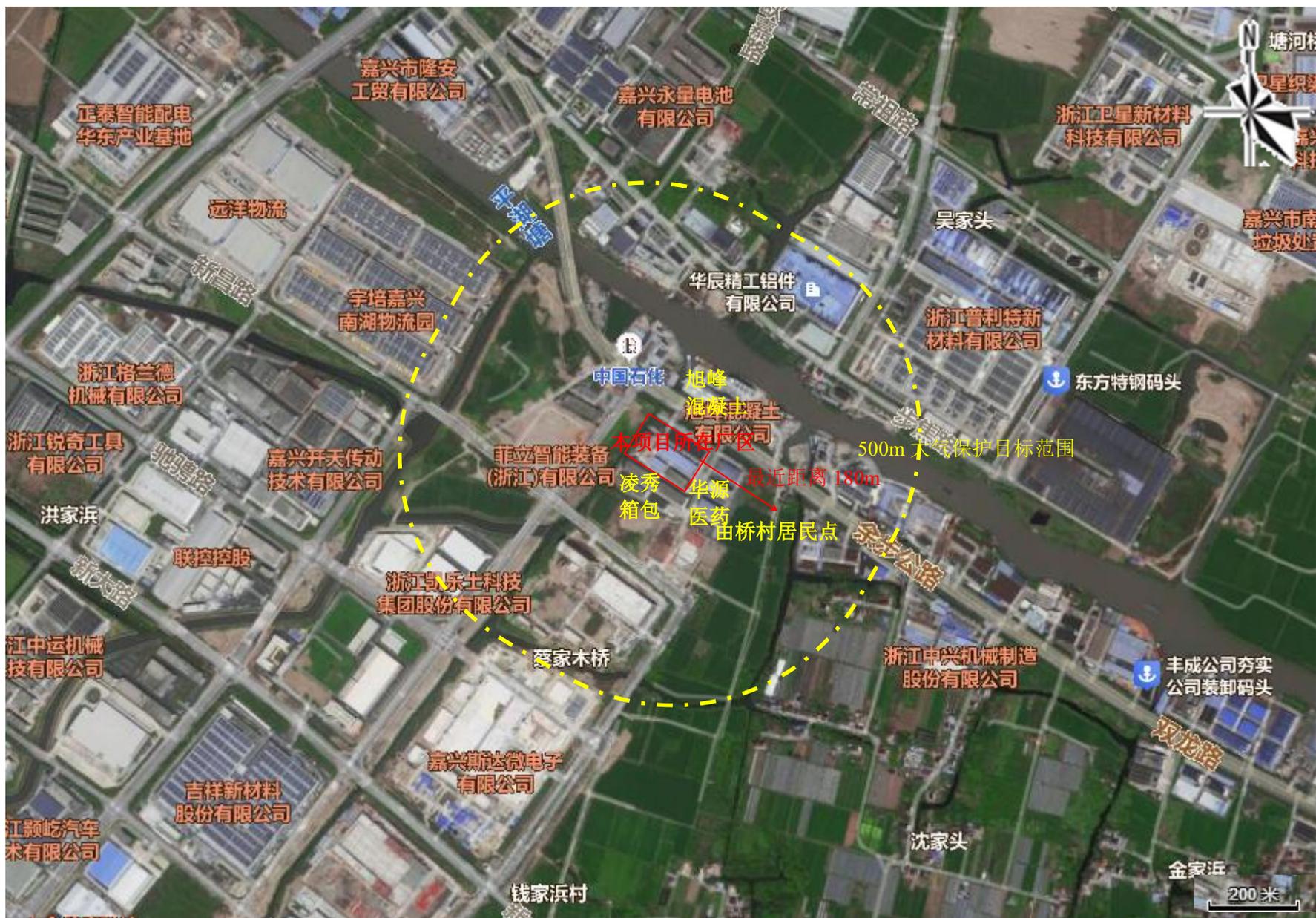
附图 4 南湖区环境管控单元图



附图 5 厂区平面布置图

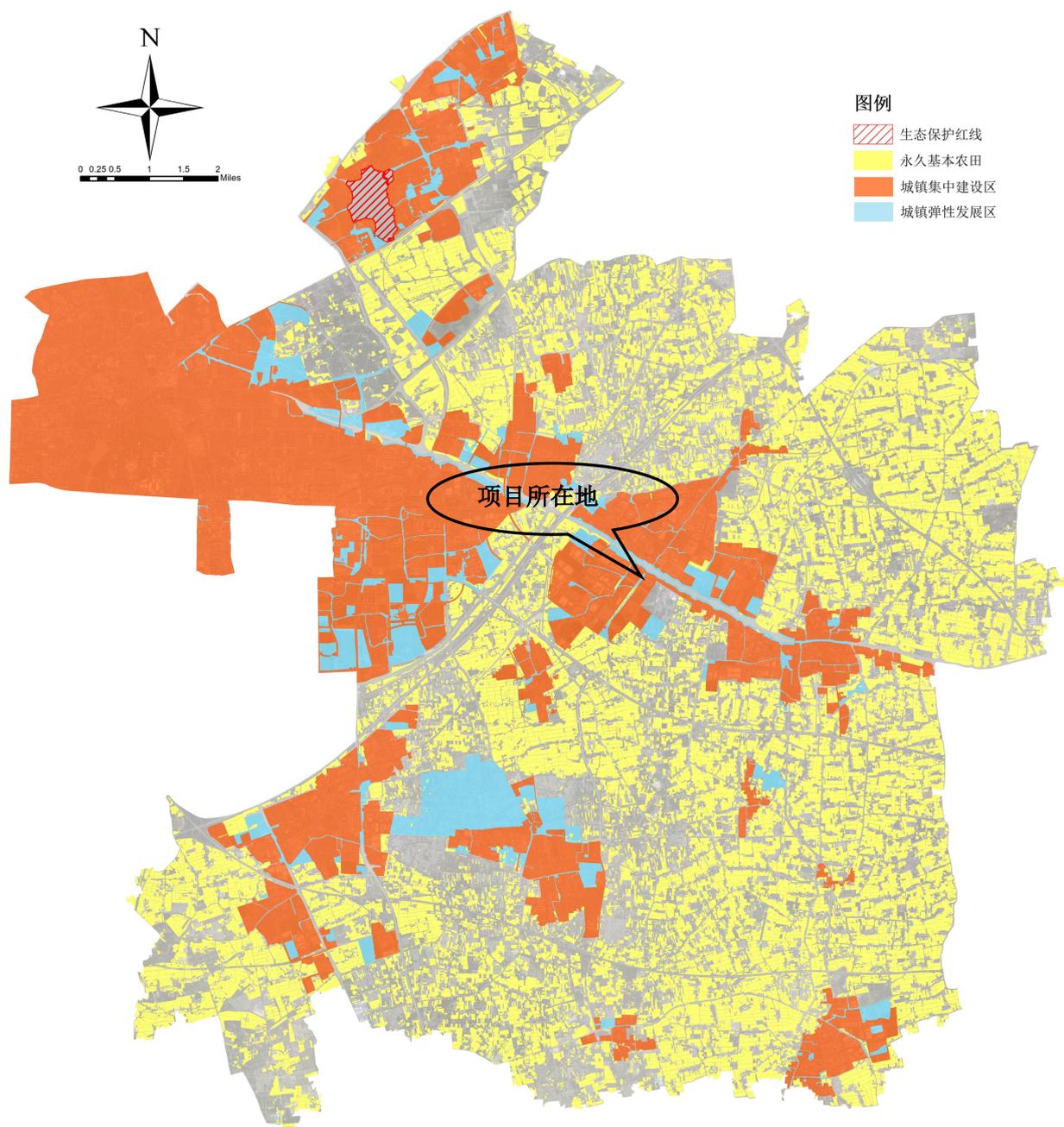


附图 6 厂区雨污水管网意图



附图 7 周围环境敏感点示意图

南湖区三区三线划定成果



附图 8 南湖区三区三线图



东侧



南侧



西侧



北侧

附图9 厂区周围环境现状照片

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	/	/	/	/	/	/	/	/
废水	废水量	1930	1930	0	3105	1930	3105	+1175
	COD _{Cr}	0.097	0.097	0	0.155	0.097	0.155	+0.058
	氨氮	0.010	0.010	0	0.016	0.010	0.016	+0.006
一般工业固体废物	废金属边角料和次品	0.9	1	0	4.5	0.9	4.5	+3.6
	一般包装材料	2	/	0	5	2	5	+3
危险废物	沾染化学品的废包装物	0.04	/	0	0.05	0.04	0.05	+0.01
	废液压油	0.5	0.5	0	1	0.5	1	+0.5
	废机油	0.5	0.5	0	1	0.5	1	+0.5
	废抹布手套	0.09	0.1	0	0.1	0.09	0.1	+0.01
	废机油桶	0.1	0.1	0	0.2	0.1	0.2	+0.1

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①